



SPAWALNICZE ŚWIADECTWO KWALIFIKACYJNE

wydanie 2 z dnia 26 sierpnia 2019

wydane dla:

„DOMINO” Kuźmiński Lesław
ul. Wrocławska 14B, 55-095 Długołęka, Polska

1. Zakres produkcji:

Wytwarzanie stalowych elementów konstrukcyjnych, zestawów konstrukcyjnych wg wymagań EN 1090-2:2018.

2. Rodzaj wyrobów:

Stalowe elementy konstrukcyjne w klasach wykonania EXC1, EXC2.

3. Uprawnienia do spawania:

- W zakresie wytwarzania wyrobów wymienionych w pkt. 2 spełniono wymagania jakości dotyczące spawania wg EN ISO 3834-2:2005.
- Grupa materiałów podstawowych (zgodnie z ISO/TR 15608):
1.1, 1.2
- Procesy spawania i procesy pokrewne (zgodnie z EN ISO 4063):
135 Spawanie MAG drutem elektrodowym litym
- Nadzór spawalniczy prowadzony przez:

Nazwisko i Imię,	Funkcja	Stopień kwalifikacji
KORNIAK Jerzy	Główny Spawalnik	IWE

4. Inne stosowane procesy:

Projektowanie – wykonywanie obliczeń konstrukcyjnych, cięcie mechaniczne, kształtowanie na zimno, wykonywanie otworów, łączenie mechaniczne, montaż konstrukcji na miejscu, przygotowanie powierzchni, zabezpieczanie powierzchni.

Niniejsze świadectwo pozostaje ważne pod warunkiem, że nie wystąpi żadna zmiana opisana w EN 1090-1:2009+A1:2011 pkt. B.4.1 oraz, że certyfikat Zakładowej Kontroli Produkcji obejmujący powyższy zakres nie zostanie zawieszony lub cofnięty przez jednostkę notyfikowaną.

Uwagi: - - -

Warszawa, 26.08.2019




Artur Labus
Dyrektor Centrum Certyfikacji



Polska

WELDING CERTIFICATE

Issue No. 2 of 26th of August 2019

for:

„DOMINO” Kuźmiński Lesław
ul. Wrocławska 14B, 55-095 Długoleka, Poland

1. Scope of the certificate:

Manufacturing of steel structural components, kits according to requirements of EN 1090-2:2018.

2. Type of products:

Steel structural components in execution classes EXC1, EXC2.

3. Powers for welding:

- The quality requirements for fusion welding of metallic materials of EN ISO 3834-2:2005 in the scope of manufacturing of products listed in point 2 are fulfilled.
- Parent metal groups (according to ISO/TR 15608):
1.1, 1.2
- Welding processes and allied processes (according to EN ISO 4063):
135 MAG welding with solid wire electrode
- Authorised welding supervision:

Name, Surname	Function	Qualifications
KORNIAK Jerzy	Welding Supervisor	IWE

4. Other applied processes:

Design – performing of calculation, mechanical cutting, cold forming, drilling, mechanical fastening, assembly on-site, surface treatment, surface protection.

This welding certificate will remain valid as long as no cases occur listed in point B.4.1 of EN 1090-1:2009+A1:2011 and unless the certificate of conformity of the Factory Production Control is not suspended or withdrawn by the notified body.

Remarks: - - -

Warsaw, 26.08.2019



Artur Labus
Director of Certification Centre



Polska

SCHWEIßBESCHEINIGUNG

Ausgabe 2 vom 26. August 2019

ausgestellt für:

„DOMINO” Kuźmiński Lesław
 ul. Wrocławska 14B, 55-095 Długotłęka, Polen

1. Herstellungsumfang:

Herstellung von Bauteilen, Bausätzen aus Stahl gemäß den Anforderungen der EN 1090-2:2018.

2. Produkte:

Bauteile aus Stahl in den Ausführungsklassen EXC1, EXC2.

3. Schweißberechtigung:

- Die Qualitätsanforderungen für das Schmelzschweißen nach EN ISO 3834-2:2005 wurden im Geltungsbereich der Herstellung der im Punkt 2 genannten Produkte erfüllt.
- Grundwerkstoffgruppen (gemäß ISO/TR 15608):
 1.1, 1.2
- Schweiß- und verwandte Prozesse (gemäß EN ISO 4063):
 135 Metall-Aktivgasschweißen mit Massivdrahtelektrode
- Berechtigte Schweißaufsicht:

Name, Vorname	Funktion	Qualifikation
KORNIAK Jerzy	Schweißaufsicht	IWE

4. Andere angewandte Verfahren:

Entwerfen – Durchführen der Berechnungen. Mechanisches Schneiden, Kaltumformen, Bohren, mechanisches Verbinden, Montage vor Ort, Oberflächenbehandlung, Oberflächenschutz.

Diese Schweißbescheinigung bleibt gültig, sofern keiner der im Pkt. B.4.1 der EN 1090-1:2009+A1:2011 beschriebenen Fälle eintritt bzw. das Zertifikat der Werkseigenen Produktionskontrolle für den oben genannten Geltungsbereich durch die Benannte Stelle nicht suspendiert bzw. zurückgezogen wird.

Bemerkungen: - - -

Warschau, 26.08.2019




 Artur Labus
 Leiter des Zertifizierungszentrums